

MALETÍN UNIVERSAL



COMPOSICIÓN

Material	Plástico ABS
Dimensiones	375x275x86
Martillo para prensar	3/8" a 1"1/4
Utensilio para prensar	3/8" y 1/2"
Utensilio para prensar	1/2" y 3/4"
Utensilio para prensar	1" y 1"1/4
Cortatubos	3/8" a 1"



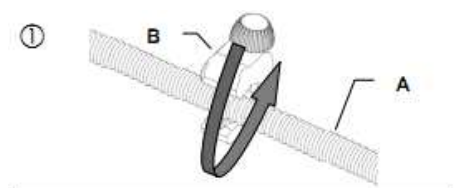
MARTILLO PRENSADOR (P)



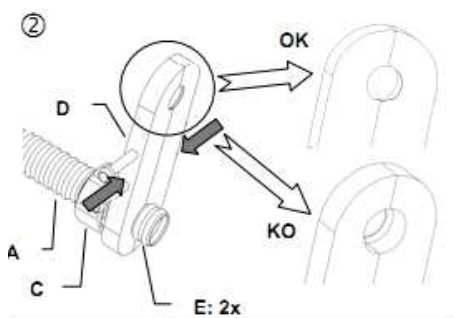
UTENSILIO PARA PRENSAR (D)



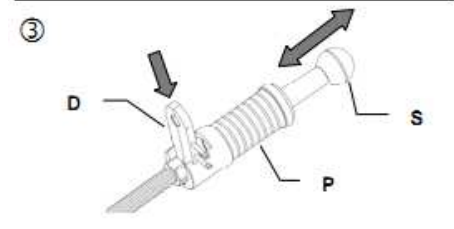
CORTATUBO (B)



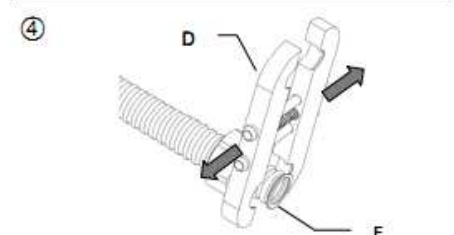
- 1) Con el cortatubos (B) cortar el tubo de acero corrugado (A) por el centro de la ranura entre dos corrugados



- 2) Introducir en el tubo (A) la tuerca (C) con la rosca en la dirección del lado por embriar (en caso de ser un cubo recubierto, eliminar primero 8/9 vueltas de revestimiento) y apretar el utensilio (D) en correspondencia con la segunda ranura para que se compriman los dos corrugados (E)



- 3) Introducir la platilla (D) en el dispositivo de martillo para prensar (P), actuar varias veces con fuerza en el émbolo (S) del dispositivo de embriado, extrayéndolo y comprimiéndolos, para crear un plano de estanqueidad



- 4) Extraer el utensilio (D) del martillo para prensar (P) y comprobar que la brida (F) del tubo de acero esté entera, completamente plana y sin aristas vivas.