

Una revolución en el hogar

ÓSMOSIS INVERSA DOMÉSTICA



Un agua segura y de alta calidad mediante un sistema de filtración de 5 etapas.



- > Alta eficiencia.
- > Mínimo volumen de desagüe, por cada litro de agua producida, solo 2l de agua desechada.
- > Alta capacidad de recuperación, 6l de agua en tan solo 40 minutos.
- > Alto caudal de servicio, hasta 2l/min.
- > Flushing automático, permite mejorar el rendimiento del tratamiento.
- > Funcionamiento sin electricidad. Sin emisiones de CO₂.
- > Sin necesidad de controlar la presión del acumulador.



Ahorro de agua
Ahorro de espacio
Sin emisión de CO₂

AGUA LIBRE DE IMPUREZAS

CON LA MÁXIMA EFICIENCIA Y AHORRO

SALTO DE CALIDAD.

Circle es un equipo de ósmosis inversa que proporciona agua de calidad, libre de sedimentos, contaminantes y sales disueltas, entre otras impurezas.

TECNOLOGÍA INNOVADORA.

Nuevo concepto de ósmosis doméstica, con un novedoso depósito flexible, sin presurizar y único en el mercado. Incorpora una innovadora válvula de 5 vías de funcionamiento totalmente hidráulico, para conseguir la máxima eficiencia.

MAYOR RENDIMIENTO.

Con Circle disfruta de agua de máxima calidad con una reducción significativa de la cantidad de agua de rechazo y un mayor caudal de permeado.



Mantenimiento fácil, rápido e higiénico, con filtros encapsulados tipo bayoneta.



1:2 EFICIENCIA Y AHORRO.

Bajo ratio de desagüe: 2 l de agua desechada por cada litro de agua producida. Además, el depósito se rellena completamente en tan sólo 40 minutos, el doble de rápido que un equipo convencional, e incluso antes que el de un equipo con bomba.



ALTO CAUDAL.

Proporciona un importante caudal de servicio de hasta 2 l por minuto. El caudal de permeado es mayor y siempre estable, en comparación a los equipos convencionales, cuyo caudal disminuye gradualmente.



SIN ELECTRICIDAD.

Funciona con la presión del agua de entrada. No es necesario disponer de una conexión eléctrica próxima al equipo. Sin emisiones de CO₂.



FLUSHING AUTOMÁTICO.

Cada vez que se dispensa agua se realiza automáticamente un lavado de la membrana, asegurando así la mejor calidad de agua y garantizando un mejor rendimiento y durabilidad de la membrana.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	304376
Producción	120 l/día
Rechazo de sales	>90%
Presión de trabajo	2,8 – 5,5 bar
Temperatura de trabajo	5 – 35 °C
Peso	6 kg
Dimensiones	234 × 348 × 417 mm

RECAMBIOS

304424 – Kit Cartuchos Reemplazo
304428 – Membrana O.I 60 gpd – 11"

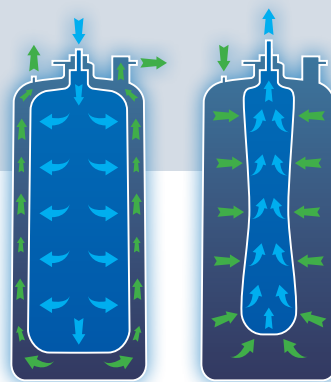


REDUCIDAS DIMENSIONES Y DISEÑO INNOVADOR. TODO EN UN SÓLO CUERPO, PARA UN MÁXIMO AHORRO DE ESPACIO.



UN NUEVO CONCEPTO DE TANQUE FLEXIBLE.

Depósito sin presurización de aire, con 2 zonas de almacenamiento de agua diferentes: interna (agua tratada) y externa (agua de rechazo). Una innovadora válvula de 5 vías de funcionamiento completamente hidráulico canaliza los 2 flujos de agua. La membrana trabaja sin la contrapresión del "globo" de aire, reduciendo significativamente el rechazo de agua.



RO
FILTRATION SYSTEM



ath aplicaciones técnicas hidráulicas, s.l.

Joan Torruella i Urpina, 31 – 35,
08758 CERVELLÓ (Barcelona)

☎ 93 680 22 22 ✉ ath@ath.es

www.ath.es

FOR YOU AND PLANET BLUE.

